



**Langbandschleifmaschine
Longbelt Sandingmachine
BSM 250 / 250 r**



Herwig Höfer Maschinenbau GmbH & CoKG A-4971 Auroldmünster / Austria
Tel. ++43 (0) 7752/82788-0 Fax. ++43 (0) 7752/82788-85
office@hoefer-maschinen.at www.hoefer-maschinen.at

TECHNISCHE DATEN	BSM 250 r / BSM 250	TECHNICAL DATA
Ständerkröpfung rechts	1000 x 300 mm / 500 x 300 mm	Depth of throat right side
Antriebsmotor	4 kW, 3 x 400 V, 50 Hz	driving motor
Bandgeschwindigkeit	19 m/sec.	Speed of sanding belt
Absauganschluß links	Ø 160 mm	Exhausting connection left side
Schleifschuh	300 x 145 mm	sanding pad
Tischgröße	2500 x 800 mm	Table size
Schleifbandabmessung	6800 x 150 mm	sanding belt size
Platzbedarf ca. L x B x H	3500 x 1200 x 1300 mm	Space requirement l x w x h aprox.
Gewicht netto ca.	500 kg	Weight net approx.

Sonderausführungen	Additional Equipments
Tischlängen bis 3000 mm – Tischbelastung max. 80 / 100 kg	Table length till 3000 mm tale capacity max. 80/100 kg
Tischverstärkung - Tischbelastung über 100 kg	Table stronger design – table capacity over 100 kg
Tischhub bis 800 mm	Tablestroke – till 800 mm
Elektr. Tischhöhenverstellung Hub auf Knopfdruck ca. 320 mm, Getriebemotor. Endbegrenzungsschalter oben und unten	Electrical adjustment of table Stroke with push-button approx. 320 mm, motor gear stop-control up and down
Pneum. Bandspannung mit Luftzylinder, Wartungseinheit, etc.	Pneumatical belt tension- adjust by air-cylinder, incl. maintenance unit.
Bandreinigung - Pneum. Bandreinigung mit Luftdüse	Belt cleaning - Pneumatic device for cleaning and cooling
Beleuchtung 1 Stk. Neonröhre, Lichtblende und Schalter 2 Stk. Neonröhren für Tischlänge 3 m	Lightening device – 1 pc. neontube with switch 2 pcs. neontubes for table length 3000 mm
Ausnehmbarer Rahmen zum Einhängen von Korpussen, Schubladen ca. 900 x 750 mm bzw. 900 x 550 mm	Removeable grate to place on cases, drawers, a.s.o. approx. 900 x 750 mm or 900 x 550 mm
Vakuumeinrichtung Vakuumspanner für dünne Werkstücke: Vakuumerzeuger, Verteilerbatterie, 6 Stk. variable Saugplatten	Vacuum clamping device Vaccumpump, battery, 6 pcs. variable suction plates
Werkstück-Dreheinrichtung Pneumatisches Anheben und Drehen der Werkstücke am Schleiftisch.	Lift- and turn plate Pneumatic lift and turn of workpieces
Netzanschluß - Kabel ca. 5 m mit CEE-Stecker 16 A	Current connenction – cable 5 m with CEE-plug 16 A
Motor 3,3/4,8 kW polumschaltbar Bandgeschwindigkeit: ca. 11 und 22 m/sek	Motor 3,3/4,8 kW polechange Speed of sanding belt: approx 11 and 22 m/sec.
Antrieb regelbar 4 kW - Frequenzumformer stufenlos regelbar ca. 5–25 m/sek.	4 kW motor – frequency inverter variable speed approx. 5 – 25 m/sec.
Staubabsaugung - Absaugstutzen beidseitig waagrecht	Dustconnection – both sides, straight
Staubabsaugung - Absaugstutzen links nach oben	Dustconnection – left side up to
Schleifschuhe – Großflächenschleifschuh 600 x 145 mm Doppelseitiger Schleifschuh 330 x 145 mm	Sanding pads – Large sanding pad 600 x 145 mm Two-sided sanding pad 300 x 145 mm
gumm. Schleifrolle Ø 70 mm am Schleifarm montiert, inkl. Graphitband mit Spanneinrichtung zur Metallbearbeitung	Gummed roller Ø 70 mm mounted on sanding lever, incl. graphitbelt with clamping device – sanding metal
Tischklemmung zum Fixieren der Tischquerbewegung	Table clamp to fix the sanding table for move it cross
3. Umlenkrolle oben für optimale Sicht auf das Werkstück	3rd By-pass-roller on top – for best view to workpiece



Qualität ist unser Konzept

Herwig Höfer Maschinenbau GmbH & CoKG
A-4971 Auroldmünster / Austria
Tel. ++43 (0) 7752/82788-0
Fax. ++43 (0) 7752/82788-85
office@hoefer-maschinen.at www.hoefer-maschinen.at